

## Efix SI 5300

### Описание:

Efix SI 5300 высокотемпературный безусадочный силиконовый клей/герметик с ацетатной системой отверждения, полимеризующийся при комнатной температуре. Продукт способен выдерживать низкое давление в незаполимеризованном состоянии, обладает устойчивостью к продолжительному воздействию УФ-излучения, циклическим изменениям температуры, химстойкостью к моторным маслам, не дает усадку и не растрескивается. Отличная адгезия к большинству материалов, используемых в машиностроении – пластикам, стеклу, металлам. Продукт применяется в температурном режиме до +320 °С.

### Характеристики продукта:

- Эластичный после отверждения
- Высокая устойчивость к механическим / динамическим / ударным нагрузкам.
- Безусадочный
- Высокая температурная стойкость
- Высокая стойкость к УФ излучению
- Высокая маслобензостойкость

### Область применения:

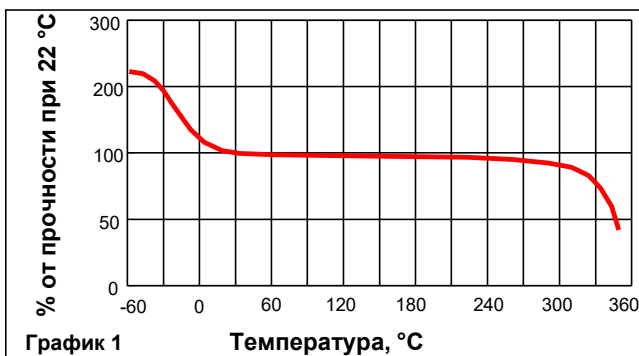
Efix SI 5300 применяется для склеивания и герметизации в промышленности, теплотехнике, промышленных печах, бытовых электрических обогревателях и промышленных отопительных установках и других узлах, где требуется высокая температурная стойкость. Также может использоваться для герметизации фланцевых поверхностей, где необходима хорошая химстойкость к маслам и высокая сопротивляемость к взаимному перемещению сопрягаемых деталей.

### Технические характеристики:

- Химическая основа	Ацетокси силикон
- Механизм отверждения	Атмосферная влага
- Цвет	Красный
- Плотность	1,05±0,02 г/см <sup>3</sup>
- Твердость Шор А (GB/T 528-2009)	27-30
- Время образования пленки (23°C, 50% вл.)	15-25 мин
- Скорость отверждения (23°C, 50% вл.)	2-3 мм/24 часа
- Предел прочности при разрыве (GB/T 528-2009)	1,5 Н/мм <sup>2</sup>
- Эластичность до разрыва (GB/T 528-2009)	>450%
- Температура нанесения	+5°C до +35°C
- Диапазон рабочих температур	-60°C / +320°C

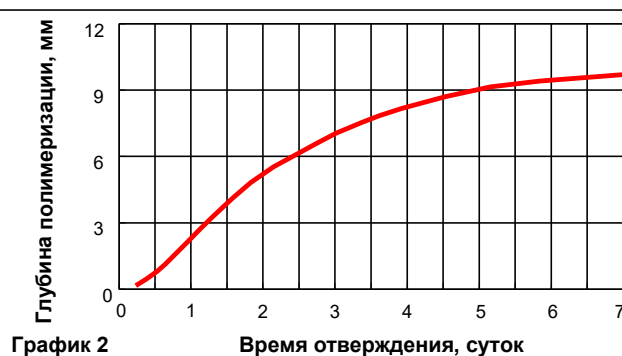
### Температурная стойкость

График 1 показывает зависимость прочности Efix SI 5300 от температуры эксплуатации в соответствии с ISO 4587 (алюминий, пескоструйная обработка, склейка внахлест)



### Глубина полимеризации

График 2 показывает зависимость глубины полимеризации Efix SI 5300 от времени при температуре 22 °C.



### Применение:

Все склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими, свободными от пыли, жиров, масел и других загрязнений.

Проколите мембрану наверху картриджа и накрутите насадку. Отрежьте насадку под нужным углом. Вставьте картридж или алюминиевую трубу в пистолет. Нанесите Efix SI 5300 на одну сторону с помощью пистолета или шпателя и соедините с ответной поверхностью в течение нескольких минут.

Полимеризация под воздействием атмосферной влажности начинается сразу после контакта продукта с атмосферным воздухом, поэтому детали должны быть сопряжены в течение 10 минут после того, как продукт нанесен. Клей должен полностью заполимеризоваться (в течение 7 дней) прежде чем будет подвержен значительным рабочим нагрузкам. Излишки материала легко удаляются при помощи неполярных растворителей.

### Упаковка:

Картридж 300 мл

### Транспортировка и хранение:

Избегать давления и трения при транспортировке.

Рекомендуемая температура хранения: 0-25 °C, морозоопасность – нет.

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C): 24 месяца.

### Рекомендации по безопасности.

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения